



業種区分 製造業

従業員数 40名

診断対象施設の用途 工場

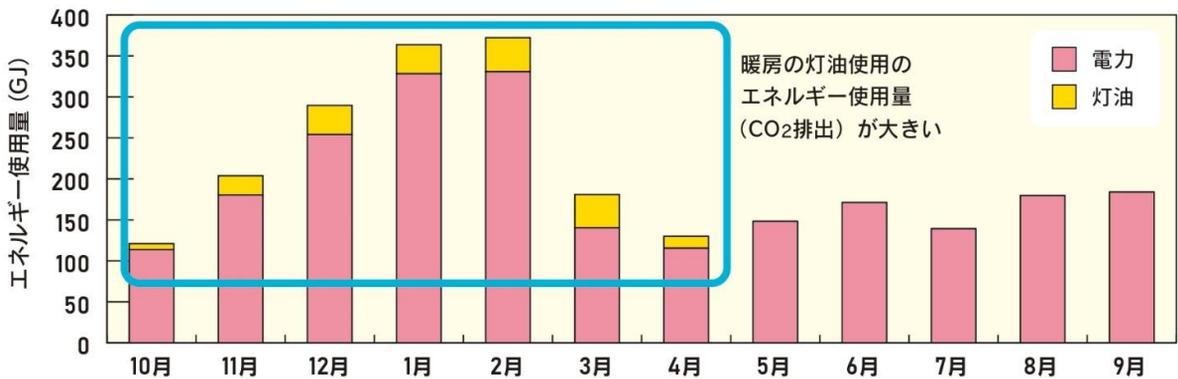
年間エネルギー使用状況 66.72kL/年 (原油換算)

※脱炭素診断時に提出のあった資料に基づく

省エネ施策提案内容 一覧

提案	提案内容	エネルギー種別	エネルギー削減効果		CO ₂ 削減量 (t-CO ₂ /年)
			削減金額(千円/年)	原油換算(kL/年)	
①	運用管理等の改善 暖房を電気エアコン優先で使用	灯油電力差し引き	109	1.00	3.47
②	デマンド監視装置の導入	電力	202	—	—
③	費用・投資が伴う提案 電気エアコンの更新	電力	24	0.22	0.40
④	外灯のLED化	電力	60	0.54	1.00
合計			395	1.76	4.87

月別電力・燃料合計使用量推移



提案 ① の詳細

■現状

- ・事務所は、夏の冷房は電気エアコン、冬の暖房は灯油ストーブを使用

■省エネ施策

- ・冬季の暖房を電気エアコン優先で使用し、灯油ストーブは補助的に使用する

■CO₂削減効果

- ・灯油ストーブの補助的使用 → 5.47t-CO₂/年削減
- ・電気エアコン優先使用 → 2.0t-CO₂/年増加

合計

3.47
t-CO₂/年削減



業種区分 製造業

従業員数 50名

診断対象施設の用途 工場

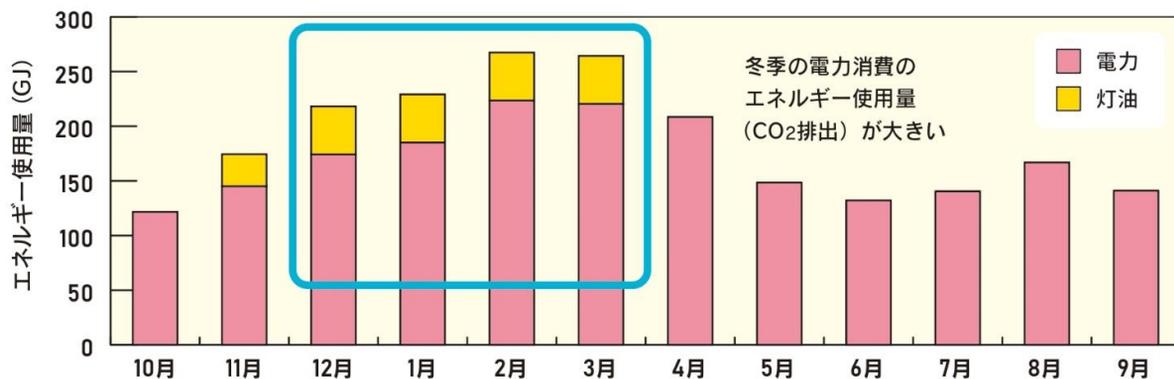
年間エネルギー使用状況 57.08kL/年 (原油換算)

※脱炭素診断時に提出のあった資料に基づく

省エネ施策提案内容 一覧

提案	提案内容	エネルギー種別	エネルギー削減効果		CO ₂ 削減量 (t-CO ₂ /年)
			削減金額(千円/年)	原油換算(kL/年)	
①	運用管理等の改善 暖房を電気エアコン優先で使用	灯油電力差し引き	33	0.29	0.98
②	トイレ凍結防止ヒータの設定温度緩和	電力	96	0.90	1.66
③	デマンド監視装置の導入	電力	135	—	—
④	費用・投資が伴う提案 電気エアコンの更新	電力	81	0.75	1.39
⑤	変圧器の更新	電力	201	1.88	3.47
合計			546	3.82	7.50

月別電力・燃料合計使用量推移



提案 ② の詳細

■現状

- ・工場内のトイレには凍結防止ヒータが設置されている
- ・水廻り系の凍結防止が目的だが設定温度が15℃と高い

■省エネ施策

- ・凍結防止ヒータ設定温度を15℃から5℃に下げる

■CO₂削減効果

- ・凍結防止ヒータ設定温度を下げる → 1.66t-CO₂/年削減

合計
1.66
t-CO₂/年削減



業種区分 製造業

従業員数 4名

診断対象施設の用途 工場

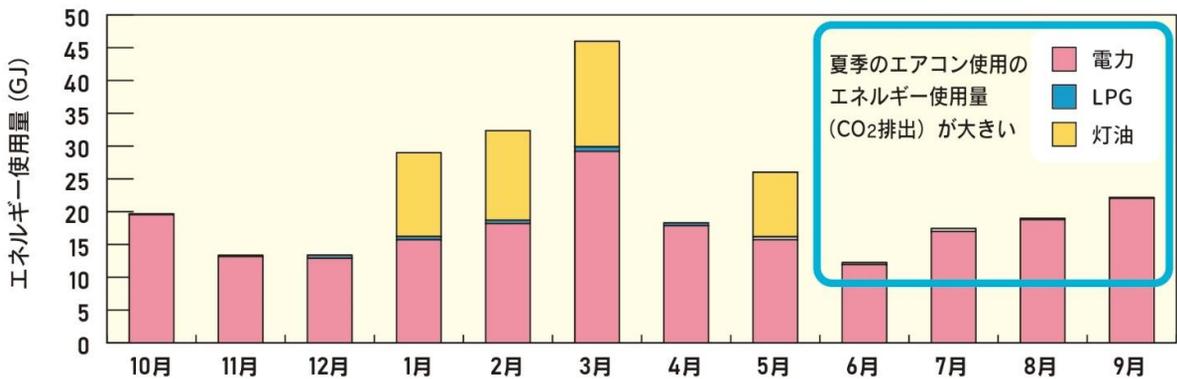
年間エネルギー使用状況 6.94kL/年 (原油換算)

※脱炭素診断時に提出のあった資料に基づく

省エネ施策提案内容 一覧

提案	提案内容	エネルギー種別	エネルギー削減効果		CO ₂ 削減量 (t-CO ₂ /年)
			削減金額(千円/年)	原油換算(kL/年)	
①	運用管理等の改善 暖房を電気エアコン優先で使用	灯油電力差し引き	16	0.14	0.56
②	製品倉庫のエアコン更新	電力	55	0.50	0.93
③	費用・投資が伴う提案 事務室照明のLED化	電力	34	0.32	0.58
④	研究室のLED化	電力	13	0.12	0.22
合計			118	1.08	2.29

月別電力・燃料合計使用量推移



提案 ② の詳細

■現状

- ・製品倉庫で使用しているエアコンは型式が古く老朽化が進んでいるため消費電力が高い

■省エネ施策

- ・製品倉庫のエアコンを最新式に更新する
消費電力：現状エアコン6.8kW → 更新エアコン4.92kW

■CO₂削減効果

- ・製品倉庫のエアコン更新 → 0.93t-CO₂/年削減

合計
0.93
t-CO₂/年削減



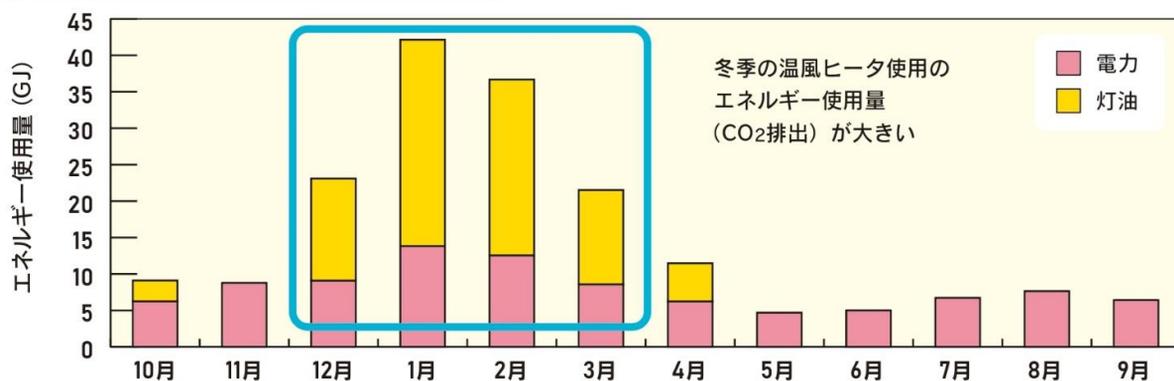
業種区分 製造業、卸売業、小売業
 従業員数 4名 診断対象施設の用途 工場
 年間エネルギー使用状況 4.73kL/年 (原油換算)

※脱炭素診断時に提出のあった資料に基づく

省エネ施策提案内容 一覧

提案	提案内容	エネルギー種別	エネルギー削減効果		CO ₂ 削減量 (t-CO ₂ /年)
			削減金額(千円/年)	原油換算(kL/年)	
①	運用管理等の改善 事務所の暖房を電気エアコン優先で使用	灯油電力差し引き	14	0.18	0.63
②	事務所エアコンの更新	電力	9	0.06	0.11
③	工場エアコンの更新	電力	12	0.09	0.16
④	費用・投資が伴う提案 プリンター室照明のLED化	電力	14	0.10	0.19
⑤	溶接工場照明のLED化	電力	16	0.11	0.21
⑥	溶接室の温風ヒータを電気エアコンに更新	灯油電力差し引き	8	0.10	0.34
⑦	コンプレッサの更新	電力	8	0.02	0.04
合計			81	0.66	1.68

月別電力・燃料合計使用量推移



提案 ⑥ の詳細

■現状

- ・冬期間に室温維持のため灯油を燃料とした温風ヒータが使用されている

■省エネ施策

- ・灯油を使用した温風ヒータの代わりに電気エアコンを使用する

■CO₂削減効果

- ・灯油の温風ヒータの使用を止める → 0.52t-CO₂/年削減
- ・代わりに電気エアコンを使用する → 0.18t-CO₂/年増加

合計
0.34
 t-CO₂/年削減